



PLASMA SOUND PC 110/T

Connessione torcia con sistema di protezione meccanico ed elettronico

Quick torch connector with electronic and mechanical protection system

Optional:
I/O per automazione

I/O for automation

Display 5" LCD intuitivo e di facile utilizzo, con impostazione sinergica dei parametri di taglio

Simple 5" LCD display control panel with synergic parameters setting



Torcia CP 162C accensione "on air"

CP 162C Plasma cutting torch "on air" ignition

Modalità di lavoro "Pilot self restart", Scricatura e molte altre selezionabili dal pannello di controllo

Gouging, "Pilot self restart" and other several operating modes directly selectable from the control panel



SELF RESTART	110 A
MILD STEEL	Ø 1.50
Air 5.5 bar	CP162C

GOUGE	110 A
MILD STEEL	Ø 3.10
Air 5.5 bar	CP162C

Prestazioni

- Capacità di taglio su acciaio:

raccomandato	35 mm
max.	40 mm
separazione	50 mm
- Sfondamento 20 mm su acciaio
- Fattore di servizio 90 A @ 100%
- Fattore di servizio 95 A @ 60%
- Fattore di servizio 110 A @ 50%
- Capacità di scricatura 10.1 kg/h

Caratteristiche

- Multivoltaggio (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) con riconoscimento automatico tensione di alimentazione
- Rilevamento automatico usura dei consumabili
- Impostazione sinergica dei parametri di taglio
- Fornito di serie con torcia manuale accensione "on air" CP162C MAR da 6 m - (art. 1631). Disponibile anche da 15 m - (art.1631.15)
- Riconoscimento automatico di tipo e lunghezza torcia
- Funzione "Pilot self restart" selezionabile dal pannello, che interrompe e riavvia automaticamente l'arco durante il taglio di reti e grigliati, aumentando la produttività dell'operatore.
- Idoneo per scricatura
- Il generatore può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata

Automazione

- Torce diritte disponibili da 6 m - CP162C DAR - (art. 1632), e da 15 m - (art. 1632.15)
- Interfaccia CNC (art.441) disponibile con possibilità multiple di settaggio della tensione d'arco per applicazioni in automazione

PLASMA SOUND PC 110/T, art.336

Performances

- Cutting capacity on steel:

recommended	35 mm
max.	40 mm
severance	50 mm
- Piercing 20 mm on steel
- 90 A @ 100% Duty cycle
- 95 A @ 60% Duty cycle
- 110 A @ 50% Duty cycle
- Gouging capacity 10.1 kg/h

Features

- Multivoltage (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) with automatic voltage detection
- Consumables worn out automatic detection
- Synergic parameters setting
- Standard equipped with 6 m CP162C MAR manual torch - (art 1631) with "on air" ignition, also available in 15 m length (art.1631.15)
- Automatic torch type and length detection
- "Pilot self-restart" function selectable from the panel, which interrupts and automatically restarts the arc when cutting nets and grids, thus increasing the operator productivity.
- Suitable for gouging
- The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power

Automation

- CP162C DAR machine torch available in either 6 m - (art. 1632) or 15 m length - (art.1632.15)
- CNC analog Interface (art.441) available with multiple selectable arc voltages available for automated application

Art.	336	Dati tecnici Specifications		S	CE
	208-220-230 V 50/60 Hz ± 10%	400-440 V 50/60 Hz ± 10%	Alimentazione trifase Three phase input		
	32 A	25 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)		
	15 kVA 35% 11,9 kVA 60% 11 kVA 100%	20,5 kVA 50% 16,5 kVA 60% 15,5 kVA 100%	Potenza assorbita Input power		
	20 A ÷ 80 A	20 A ÷ 110 A	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range		
	80 A 35% 65 A 60% 60 A 100%	110 A 50% 95 A 60% 90 A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min. 40° C) According to IEC 60974-1		
	ELECTRONIC	Regolazione continua Stepless regulation			
	35 - 40 - (50) mm 1-3/8" - 1-1/2" - (2")	Spessori su acciaio: Raccomandato- Max. (Separazione) Thickness on steel: Recommended- Max. (Severance)			
	6m (20 ft)	Lunghezza torcia Torch length			
	250 l/min - 5,5 bar	Consumo aria Air consumption			
	IP 23 S	Grado di protezione Protection class			
	34 kg	Peso Weight			
	297x504x558	Dimensioni mm (LxPxH) Dimensions mm (WxLxH)			



CP162C MAR 6 m art.1631



CP162C DAR 6 m art.1632

IL MARCHIO CP

Il marchio registrato CP identifica le parti consumabili originali Cebora per i generatori plasma.

Cebora raccomanda l'utilizzo esclusivo di parti consumabili originali CP, in quanto sono le uniche in grado di garantire all'insieme generatore-torcia le prestazioni dichiarate.

Ne consegue la non responsabilità di Cebora in caso di incidente ed il decadimento di ogni garanzia su macchina e torcia in caso di utilizzo di materiali consumabili non originali: pretendete consumabili originali Cebora con marchio CP.



The registered CP marking identifies original Cebora consumable parts for plasma power sources.

Cebora strongly recommends using original CP consumable parts, since they are the only ones capable of ensuring the stated performance for the power source-torch combination.

Cebora shall therefore not be liable in case of accident, and all warranties on machine and torch shall become void in case of use of non-original consumable materials: demand original Cebora consumables with CP marking.