

PLASMA SOUND PC 70/T

Display 5" LCD intuitivo e di facile utilizzo, con impostazione sinergica dei parametri di taglio

Connessione torcia con sistema di protezione meccanico ed elettronico

Quick torch connector with electronic and mechanical protection system

Simple 5" LCD display control panel with synergic parameters setting

Optional:
I/O per automazione

I/O for automation



Torcia CP 70C accensione "on air"
CP 70C Plasma cutting torch "on air" ignition

Modalità di lavoro "Pilot self restart", Scriccatura e molte altre selezionabili dal pannello di controllo

Gouging, "Pilot self restart" and other several operating modes directly selectable from the control panel



SELF RESTART		70 A
MILD STEEL		Ø 1.1
Air 5.5 bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

GOUGE		70 A
MILD STEEL		Ø 2.4
Air 5.5 bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

PLASMA SOUND PC 70/T, art.334



Prestazioni

- Capacità di taglio su acciaio:

raccomandato	25 mm
max.	30 mm
separazione	35 mm
- Sfondamento 15mm su acciaio
- Fattore di servizio 60 A @ 100%
- Fattore di servizio 70 A @ 60%
- Capacità di scricatura 5,8 kg/h

Caratteristiche

- Multivoltaggio (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) con riconoscimento automatico tensione di alimentazione
- Rilevamento automatico usura dei consumabili
- Impostazione sinergica dei parametri di taglio
- Fornito di serie con torcia manuale accensione "on air" CP70C MAR da 6 m - (art. 1626). Disponibile anche da 15 m - (art.1626.15)
- Riconoscimento automatico di tipo e lunghezza torcia
- Funzione "Pilot self restart" selezionabile dal pannello, che interrompe e riavvia automaticamente l'arco durante il taglio di reti e grigliati, aumentando la produttività dell'operatore.
- Idoneo per scricatura
- Il generatore può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata

Automazione

- Torce diritte disponibili da 6 m - CP70C DAR - (art. 1627), e da 15 m - (art. 1627.15)
- Interfaccia CNC (art.441) disponibile con possibilità multiple di settaggio della tensione d'arco per applicazioni in automazione

PLASMA SOUND PC 70/T, art.334

Performances

- Cutting capacity on steel:

recommended	25 mm
max.	30 mm
severance	35 mm
- Piercing 15 mm on steel
- 60 A @ 100% Duty cycle
- 70 A @ 60% Duty cycle
- Gouging capacity 5.8 kg/h

Features

- Multivoltage (208-220-230V / 400-440V / 50-60 Hz) with automatic voltage detection
- Consumables worn out automatic detection
- Synergic parameters setting
- Standard equipped with 6 m CP 70C MAR manual torch - (art 1626) with "on air" ignition, also available in 15 m length (art.1626.15)
- Automatic torch type and length detection
- "Pilot self-restart" function selectable from the panel, which interrupts and automatically restarts the arc when cutting nets and grids, thus increasing the operator productivity.
- Suitable for gouging
- The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power

Automation

- CP 70C DAR machine torch available in either 6 m - (art. 1627) or 15 m length - (art.1627.15)
- CNC analog Interface (art.441) available with multiple selectable arc voltages available for automated application

Art.	334	Dati tecnici Specifications		S	CE
	208-220-230 V 50/60 Hz ± 10%	400-440 V 50/60 Hz ± 10%	Alimentazione trifase Three phase input		
	20 A	12,5 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)		
	12 kVA 35% 10 kVA 60% 8,5 kVA 100%	12 kVA 60% 10,5 kVA 100%	Potenza assorbita Input power		
	20 A ÷ 70 A		Campo di regolazione della corrente Current adjustment range		
	70A 35% 60A 60% 50A 100%	70A 60% 60A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min. 40°C) According to IEC 60974.1		
	ELECTRONIC		Regolazione continua Stepless regulation		
	25 - 30 (35) mm 1" - 1-1/8" (1-3/8")		Spessori su acciaio: Raccomandato- Max.-(Separazione) Thickness on steel: Recommended- Max.-(Severance)		
	6m (20 ft)		Lunghezza torcia Torch length		
	230 l/min - 5,5 bar		Consumo aria Air consumption		
	IP 23 S		Grado di protezione Protection class		
	26 kg		Peso Weight		
	286x515x406		Dimensioni mm (LxPxH) Dimensions mm (WxLxH)		



CP70C MAR 6 m art.1626

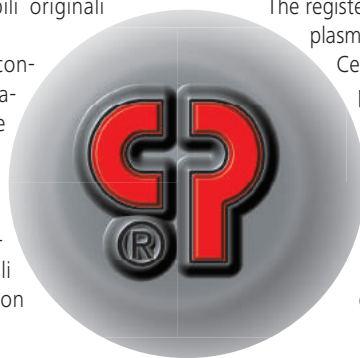


CP70C DAR 6 m art.1627

IL MARCHIO CP

Il marchio registrato CP identifica le parti consumabili originali Cebora per i generatori plasma. Cebora raccomanda l'utilizzo esclusivo di parti consumabili originali CP, in quanto sono le uniche in grado di garantire all'insieme generatore-torcia le prestazioni dichiarate.

Ne consegue la non responsabilità di Cebora in caso di incidente ed il decadimento di ogni garanzia su macchina e torcia in caso di utilizzo di materiali consumabili non originali: pretendete consumabili originali Cebora con marchio CP.



The registered CP marking identifies original Cebora consumable parts for plasma power sources.

Cebora strongly recommends using original CP consumable parts, since they are the only ones capable of ensuring the stated performance for the power source-torch combination.

Cebora shall therefore not be liable in case of accident, and all warranties on machine and torch shall become void in case of use of non-original consumable materials: demand original Cebora consumables with CP marking.

THE CP MARKING